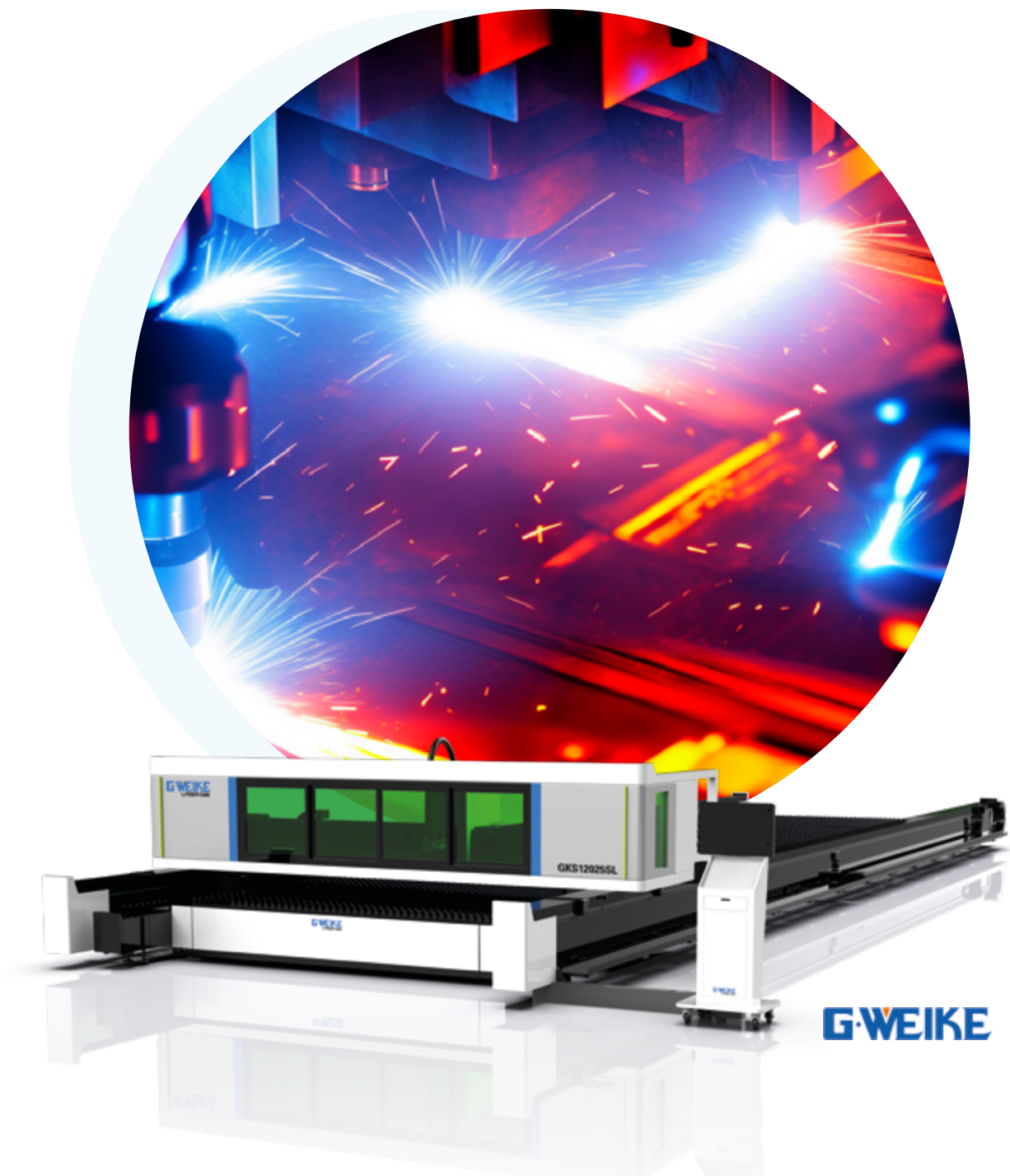


ВЕКПРОМ

Наше оборудование – ваш успех!



**СТАНКИ ЛАЗЕРНОЙ РЕЗКИ
СТАЛЬНОГО ЛИСТА И ТРУБ**

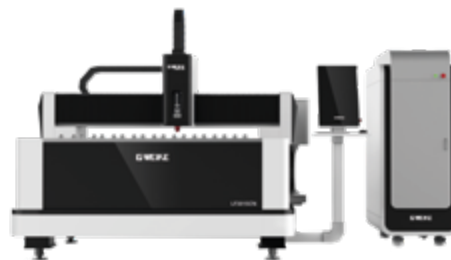
The image shows a close-up of industrial machinery, possibly a lathe or a similar metalworking tool, with a bright orange overlay. The machinery is metallic and has various components like a chuck, a tool, and a workpiece. The orange overlay is semi-transparent, creating a warm, industrial atmosphere. The text is centered in the middle of the image.

ВЕКПРОМ

Наше оборудование – ваш успех!

СОДЕРЖАНИЕ

БАЗОВАЯ СЕРИЯ	4-7
ВЫСОКОНАДЕЖНЫЙ ОПТОВОЛОКОННЫЙ ИСТОЧНИК ЛАЗЕРНОГО ИЗЛУЧЕНИЯ RAYCUS	8
РЕЖУЩАЯ ГОЛОВКА	9-10
КОМПЛЕКТАЦИЯ	11
ТОЛЩИНА РЕЗКИ ВОЛОКОННЫМ ЛАЗЕРОМ И ПАРАМЕТРЫ СКОРОСТИ ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ	12-13
ОБРАЗЦЫ	14
О КОМПАНИИ GWEIKE	15



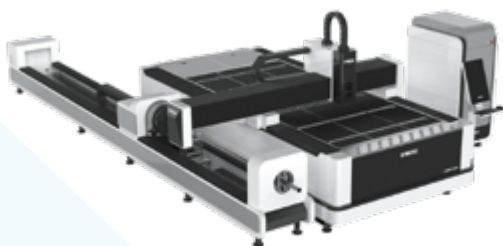
Стандартная комплектация:

- Ускорение—0,8 G
- Скорость по осям 80 м/мин (холостые ходы)
- 3 оси XYZ
- Гарантия до 2 лет
- Мощность: 1000, 1500, 2000, 3000, 4000 Вт
- Размеры стола: 1500x3000 мм
- Сварная станина, прошедшая процедуру высокотемпературного отжига
- Портал из авиационного алюминия —3-го поколения (легкий не требующий большой мощности приводов)
- Программное обеспечение CUPCUT на русском языке
- Источник лазерного излучения Raycus КИТАЙ или IPG Россия
- Режущая голова Raytools Швейцария
- Настройка фокуса—автоматическая
- Функция обхода препятствия
- Направляющие—Lapping Тайвань
- Рейка шестерня X,Y—APEX/УУС Тайвань
- Ось Z—ШВП ТВ1 Тайвань
- Серводвигатель X,Y,Z—YASKAWA Япония
- Пропорциональный клапан SMC Япония
- Вытяжка
- Редуктор MOTOREDCER Франция
- Поддон для отходов на колёсиках
- Автоматическая система смазки
- Стабилизатор напряжения
- Электрические компоненты CHMT

Стандартная комплектация:

- Ускорение—1.2 G
- Скорость по осям 100 м/мин
- 3 оси XYZ
- ЧПУ с функцией управления лазером
- Гарантия 2 года
- Мощность: 1000, 1500, 2000, 3000, 4000, 6000 Вт
- Размеры стола: 1500x3000 мм
- Сварная станина прошедшая процедуру высокотемпературного отжига
- Портал из авиационного алюминия—3-го поколения
- Программное обеспечение CUPCUT на русском языке
- Источник лазерного излучения Raycus КИТАЙ или IPG Россия
- Режущая голова Raytools Швейцария
- Автофокус в базе
- Ось Z—ШВП ТВ1 Тайвань
- Серводвигатель X,Y,Z—YASKAWA Япония
- Пропорциональный клапан SMC—Япония
- Вытяжка
- Стабилизатор напряжения
- Поддон для отходов на колёсиках
- Роликовый загрузочный стол
- Автоматическая система смазки
- Электрические компоненты CHNT
- ПНР и Доставка—бесплатно

Вес станины 2200 кг.



Вес станины 3100 кг.

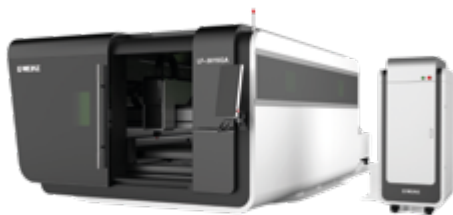


С трубрезом LF3015LNR

- Трубрез с автоматическим зажимным патроном
- Промежуточные поддержки трубы (3 метра—1шт., 6 метров—2шт.)
- Программное обеспечение для резки труб TubeCut

Тяжелая серия с трубрезом LF3015CNR

Серия со сменным столом закрытого типа LF3015GA



Стандартная комплектация:

- Ускорение-0.8 G
- Скорость по осям 80 м/мин 3 оси XYZ
- ЧПУ с функцией управления лазером
- Гарантия 2 года
- Мощность: 1000, 1500, 2000, 3000, 4000, 6000 Вт
- Размеры стола: 1500x3000 мм
- Сварная станина, прошедшая процедуру высокотемпературного отжига
- Автоматический сменный стол (15 сек)
- Защита кабинетного типа с видеонаблюдением за рабочей зоной
- Портал из авиационного алюминия -3-го поколения
- Программное обеспечение CYPCUT на русском языке
- Источник лазерного излучения Raycus КИТАИ или IPG Россия
- Режущая голова Raytools Швейцария
- Автофокус в базе
- Ось Z-ШВП ТВИ Тайвань
- Серводвигатель X,Y,Z-YASKAWA Япония
- Пропорциональный клапан SMC-Япония
- Вытяжка
- Стабилизатор напряжения
- Поддон для отходов на колёсиках
- Роликовый загрузочный стол
- Автоматическая система смазки
- Электрические компоненты CHMT
- ПНР и Доставка-бесплатно

Вес станины 6100 кг.



Серия со сменным столом, труборезом закрытого типа LF3015GAR

- Труборез с автоматическим зажимным патроном
- Промежуточные поддержки трубы (3 метра-1шт., 6 метров-2шт.)
- Программное обеспечение для резки труб TubeCut

Серия со сменным столом открытого типа LF3015GC



Стандартная комплектация:

- Ускорение-1.2 G
- Скорость по осям 100 м/мин 3 оси XYZ
- ЧПУ с функцией управления лазером
- Гарантия 2 года
- Мощность: 1000, 1500, 2000, 3000, 4000, 6000 Вт
- Размеры стола: 1500x3000 мм
- Сварная станина, прошедшая процедуру высокотемпературного отжига
- Автоматический сменный стол (15 сек)
- Защита кабинетного типа с видеонаблюдением за рабочей зоной
- Портал из авиационного алюминия -3-го поколения
- Программное обеспечение CYPCUT на русском языке
- Источник лазерного излучения Raycus КИТАИ или IPG Россия
- Режущая голова Raytools Швейцария
- Автофокус в базе
- Ось Z-ШВП ТВИ Тайвань
- Серводвигатель X,Y,Z-YASKAWA Япония
- Пропорциональный клапан SMC-Япония
- Вытяжка
- Стабилизатор напряжения
- Поддон для отходов на колёсиках
- Роликовый загрузочный стол
- Автоматическая система смазки
- Электрические компоненты CHMT
- ПНР и Доставка-бесплатно

Вес станины 5200 кг.



Серия со сменным столом, труборезом открытого типа LF3015GCR

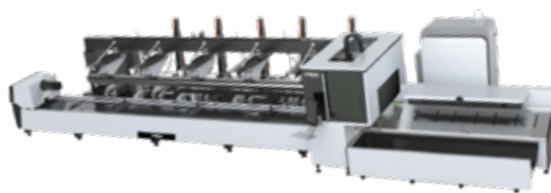
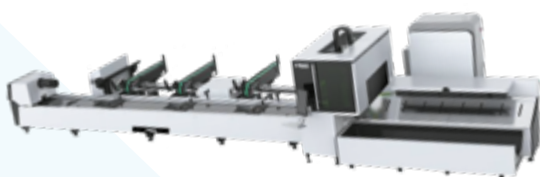


Стандартная комплектация:

- Обработанный диаметр труб 10-160 mm, square pipe 10-160 mm, I-beam 10#-22#
- Длина обработки труб 6500 mm
- Ход оси X 500 mm
- Ход оси Y 6500 mm
- Ход оси Z 400 mm
- Угол вращения оси W N*360°
- Максимальная скорость вращения оси W 100PRM
- Точность определения оси X/Y ±0.05 mm/m
- Ось X/Y повторяет точность нахождения 0.03 mm/m
- Максимальная скорость движения оси X/Y 100 m/min
- Максимальное ускорение оси X/Y 1.0G
- Chuck пневматическ
- Максимальная нагрузка на Один 200 kg
- Направляющая «LAPPING/HIWIN»
- Ширина оси x 25 mm
- Ширина рельсов оси Y 35 mm
- зубчат «APEX/YYS»
- Редуктор. MOTOTEDUCER
- , нашивк ТВ балк Steel beam
- Система управления. CYPCUT 3000S
- Электрическая часть CHNT
- Пневматическая часть CKD/AIRTAC
- Смазка.
- Автоматическая смазка
- Подшипник NSK
- Сервосистема YASKAWA-B1:2.9KW, B2:2.9KW,Y:2.9KW,X:0.85KW,Z:0.75KW
- Предельный конечный материал 100 mm
- Мощность совместимого лазера 1500W/2000W/3000W
- Вес 5.1T

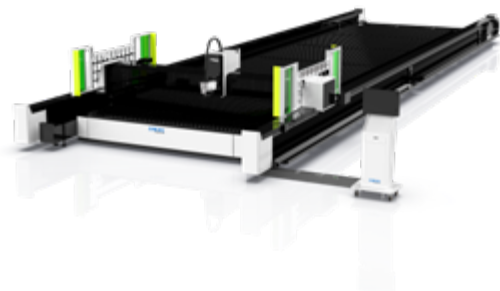
Стандартная комплектация:

- Обработанный диаметр труб 0-240 mm, square pipe 20-240 mm, I-beam 10#-22#
- Длина обработки труб 6500 mm
- Ход оси x 500 mm
- Ход оси Y 6500 mm
- Ход оси Z 400 mm
- Угол вращения оси W N*360°
- Максимальная скорость вращения оси W 100PRM
- Точность определения оси X/Y ±0.05 mm/m
- Ось X/Y повторяет точность нахождения 0.03 mm/m
- Максимальная скорость движения оси X/Y 100 m/min
- Максимальное ускорение оси X/Y 1.0G
- Chuck пневматическ.
- Максимальная нагрузка на Один 300kg
- Направляя «LAPPING/HIWIN»
- Ширина оси x 25 mm
- Ширина рельсов оси Y 35mm зубчат «APEX/YYS»
- Редуктор. MOTOTEDUCER, нашивк ТВ1 балк Steel beam
- Система управления. CYPCUT 3000S
- Электрическая часть CHNT
- Пневматическая часть CKD/AIRTAC
- Смазка. Автоматическая смазка
- Подшипник NSK
- Сервосистема YASKAWA-B1:2.9KW, B2:2.9KW,Y:2.9KW,X:0.85KW,Z:0.75KW
- Предельный конечный материал 100 mm
- Мощность совместимого лазера 1500W/2000W/3000W/4000W/6000W
- Вес 5.7T



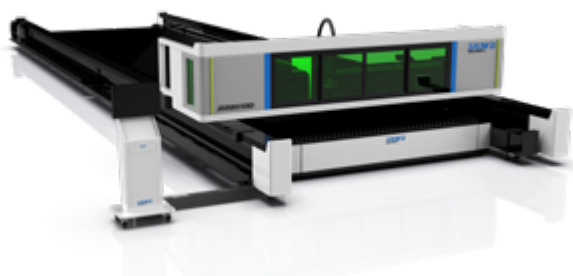
Полуавтоматическая система

Автоматическая система



Стандартная комплектация:

- Ускорение-1.5 G
- Скорость по осям 120 м/мин 3 оси XYZ
- ЧПУ с функцией управления лазером
- Гарантия 2 года
- Мощность: 1000, 1500, 2000, 3000, 4000, 6000 Вт
- Размеры стола: 12000x2500 мм и более
- Сварная станина, прошедшая процедуру высокотемпературного отжига
- Автоматический сменный стол (15 сек)
- Защита кабинетного типа с видеонаблюдением за рабочей зоной
- Портал из авиационного алюминия -3-го поколения
- Программное обеспечение CYPCUT на русском языке
- Источник лазерного излучения Raycus КИТАИ или IPG Россия
- Режущая голова Raytools Швейцария
- Автофокус в базе
- Ось Z-ШВП ТВI Тайвань
- Серводвигатель X,Y,Z-YASKAWA Япония
- Пропорциональный клапан SMC-Япония
- Вытяжка
- Стабилизатор напряжения
- Поддон для отходов на колёсиках
- Роликовый загрузочный стол
- Автоматическая система смазки
- Электрические компоненты CHMT
- ПНР и Доставка-бесплатно



Стандартная комплектация:

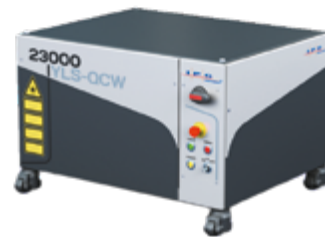
- Ускорение-1.5 G
- Скорость по осям 120 м/мин 3 оси XYZ
- ЧПУ с функцией управления лазером
- Гарантия 2 года
- Мощность: 6000, 8000, 12000, 20000 Вт
- Размеры стола: 4000x2000, 6000x2000, 8000x2000 мм
- Сварная станина, прошедшая процедуру высокотемпературного отжига
- Автоматический сменный стол (15 сек)
- Защита кабинетного типа с видеонаблюдением за рабочей зоной
- Портал из авиационного алюминия -3-го поколения
- Программное обеспечение CYPCUT на русском языке
- Источник лазерного излучения Raycus КИТАИ или IPG Россия
- Режущая голова Raytools Швейцария
- Автофокус в базе
- Ось Z - ШВП ТВI Тайвань
- Серводвигатель X,Y,Z-YASKAWA Япония
- Пропорциональный клапан SMC-Япония
- Вытяжка
- Стабилизатор напряжения
- Поддон для отходов на колёсиках
- Роликовый загрузочный стол
- Автоматическая система смазки
- Электрические компоненты CHMT
- ПНР и Доставка-бесплатно



до 2 кВт
серия YLR
Россия
(не кассетного типа)

**ВЫСОКОНАДЕЖНЫЙ
ОПТОВОЛОКОННЫЙ ИСТОЧНИК
ЛАЗЕРНОГО ИЗЛУЧЕНИЯ
RAYCUS №1 В КИТАЕ**

выше 2 кВт
серия YLS
Россия
(кассетного типа)



Единственный источник прошедший медный тест. Защита от обратного отражения, возможность резки меди и других металлов с высокими светоотражающими свойствами (алюминий, бронза, латунь).

Характеристики :

- Отличное качество пучка;
- эксплуатация без ТО;
- расходимость, близкая к физическому пределу модульная конструкция;
- КПД преобразования электрической энергии в оптическую > 40%;
- компактность и универсальность;
- высокомошные непрерывные итербиевые волоконные лазерные системы;
- срок службы 100000 часов.

Особенности :

- Беспрецедентная надежность. Поставки источников с 2001 г. в РФ с 2006 г. До сих пор все источники обслуживаются. Нет списанных лазеров;
- сменилось 14 поколений элементной базы, все ключевые компоненты;
- являются по своим характеристикам лучшими в мире;
- апробированные мощности-100 кВт;
- КПД до 52%, низкое энергопотребление.

Государственный завод

Главный инвестор авиационной промышленности Китая. Главная цель не извлечение прибыли, а производство качественного, надёжного продукта. Выпуск в серийное производство только после тестового периода. Основным источником всех китайских производителей лазеров. В марте 2013 г. Райкус разработал первый в отрасли 10000 Вт лазер промышленного уровня, который сделал Китай второй страной, осваивающей технологии волоконных лазеров мощностью 10000 Вт в мире.

Оптоволоконные источники непрерывного излучения высокой мощности Raycus обладают :

- Диапазоном мощности от 500 Вт до 30 кВт;
- широким спектром длин рабочей волны;
- одномодовой и многомодовой опциями;
- низким амплитудным шумом;
- высокой стабильностью и очень продолжительным сроком эксплуатации диодов накачки;
- все источники поставляются с водяным охлаждением;
- модернизированная электроника предоставляет расширенный функционал управления;
- лазеры доступны с QFN соединителями;
- эффективность электрооптического преобразования выше 25% и рабочая частота модуляции до 20 кГц, может удовлетворять требованиям большинства сценариев применения оборудования с различными режимами управления;
- источники спроектированы для промышленного использования;
- отличаются высоким КПД преобразования энергии в лазерное излучение, низкой потребляемой мощностью, превосходным качеством луча;
- не требует специального обслуживания;
- быстрое подключение;
- удобный интерфейс управления.

РЕЖУЩАЯ ГОЛОВКА

Режущая головка Raytools с автофокусом

Лазерная головка с автофокусом.

Для автоматизированного выбора толщины резки.

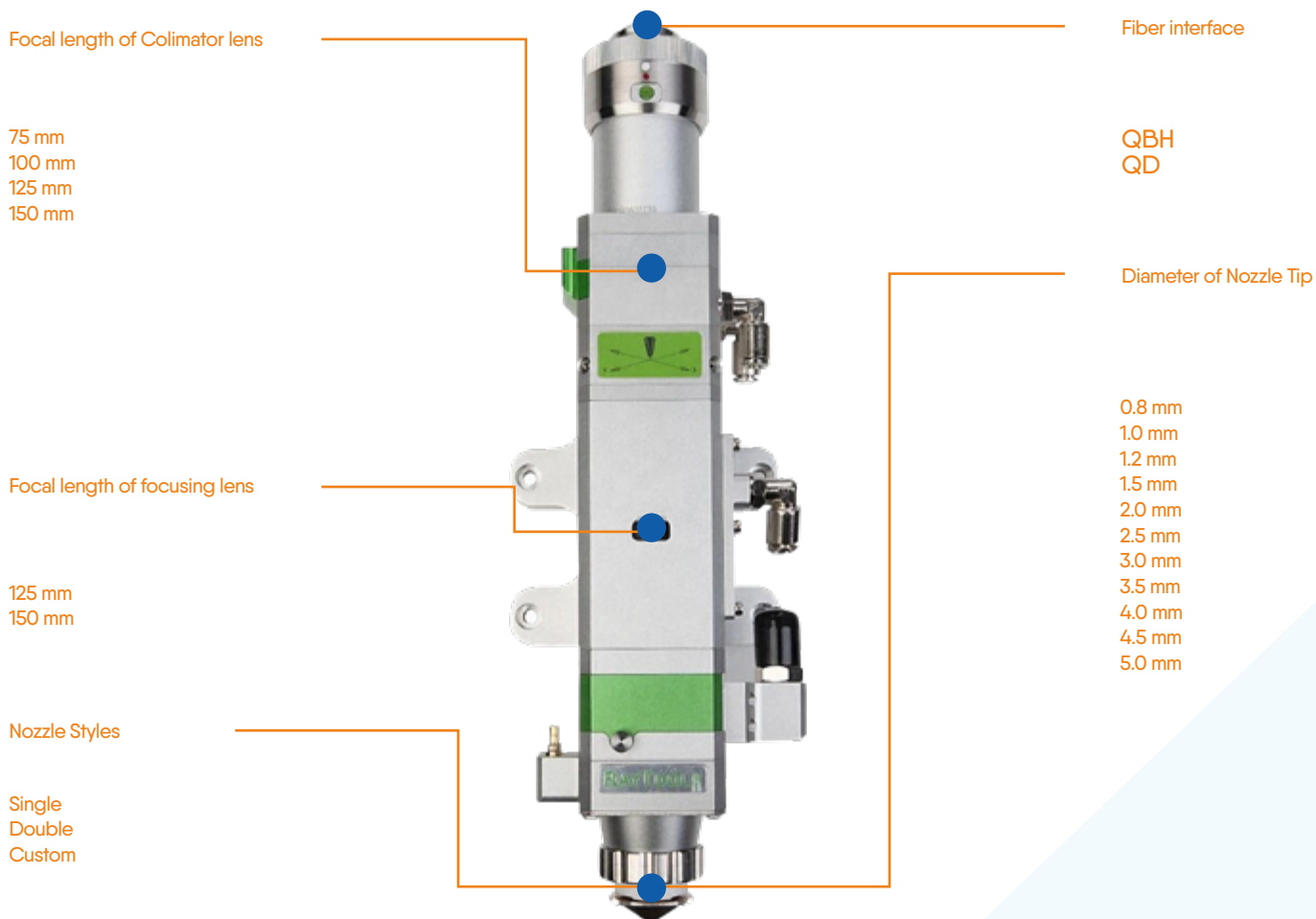
Автоматическая фокусировка в 10 раз быстрее ручной.

Увеличенный диапазон регулировки.

Диапазон регулировки $-10 \text{ мм} \pm 10 \text{ мм}$, точность 0,01 мм, подходит для металлических пластин $\text{O} - 20 \text{ мм}$.

Длительный срок службы.

Коллиматорная и фокусная линзы имеют систему водяного охлаждения, понижающую температуру режущей головки, тем самым продляя срок ее жизни.





Режущая голова Precitec ProCutter 2.0.

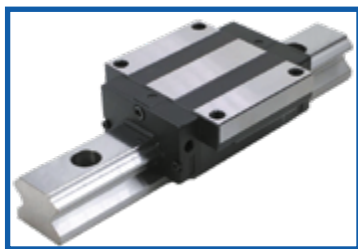
Система ProCutter предлагает комплексное решение для лазерной резки материалов тонкой и средней толщины с точностью 1 мкм. При определенном подборе фокусных расстояний головка позволяет также производить высококачественную обработку материалов больших толщин. Использование данной головки в станках для портальной резки и резки профилей позволяет полностью открыть ее потенциал и возможности. Использование инновационных технологий с проверенными концепциями обеспечивает наилучшую производительность, гибкость и надежность.



Сегментированная прямоугольная трубчатая сварная станина станка

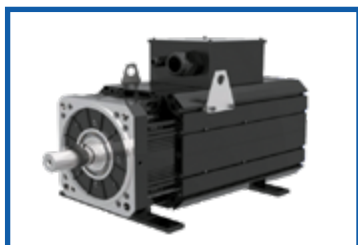
При сварке применяются специальные конструктивные и технологические приемы: используются прерывистые швы вместо непрерывных, для соединения не несущих элементов (ребер перегородок и т.д.) тем самым достигается коэффициент поглощения колебаний, равный или больший чем у литых конструкций.

КОМПЛЕКТАЦИЯ



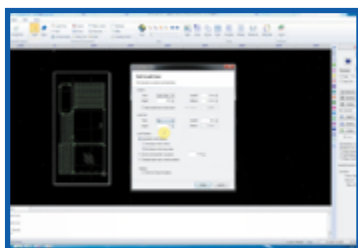
Квадратные направляющие (рельсы)

- Высокая точность
- Точное передаточное число
- Высокая эффективность передачи
- Долгий срок службы



Серводвигатель (производитель)

- Высокая точность
- Высокая производительность
- Высокая адаптивность и стабильность
- Кратчайшее время реакции двигателя



Система управления CYRCUT

- Простота обслуживания
- Функция поддержки различных форматов файлов
- Поддержка удаленного обслуживания
- Защита и аварийная остановка в реальном времени



S&A Water Chiller

- Функция двойного охлаждения
- Аварийная остановка в реальном времени
- Защита станка



Редуктор

- Стабильная работа
- Низкий уровень шума
- Высокий выходной крутящий момент
- Высокая производительность



Зубчатая рейка YUC

- Высокая точность
- Точное передаточное число
- Высокая эффективность передачи
- Долгий срок службы

ТОЛЩИНА РЕЗКИ ВОЛОКОННЫМ ЛАЗЕРОМ И ПАРАМЕТРЫ СКОРОСТИ

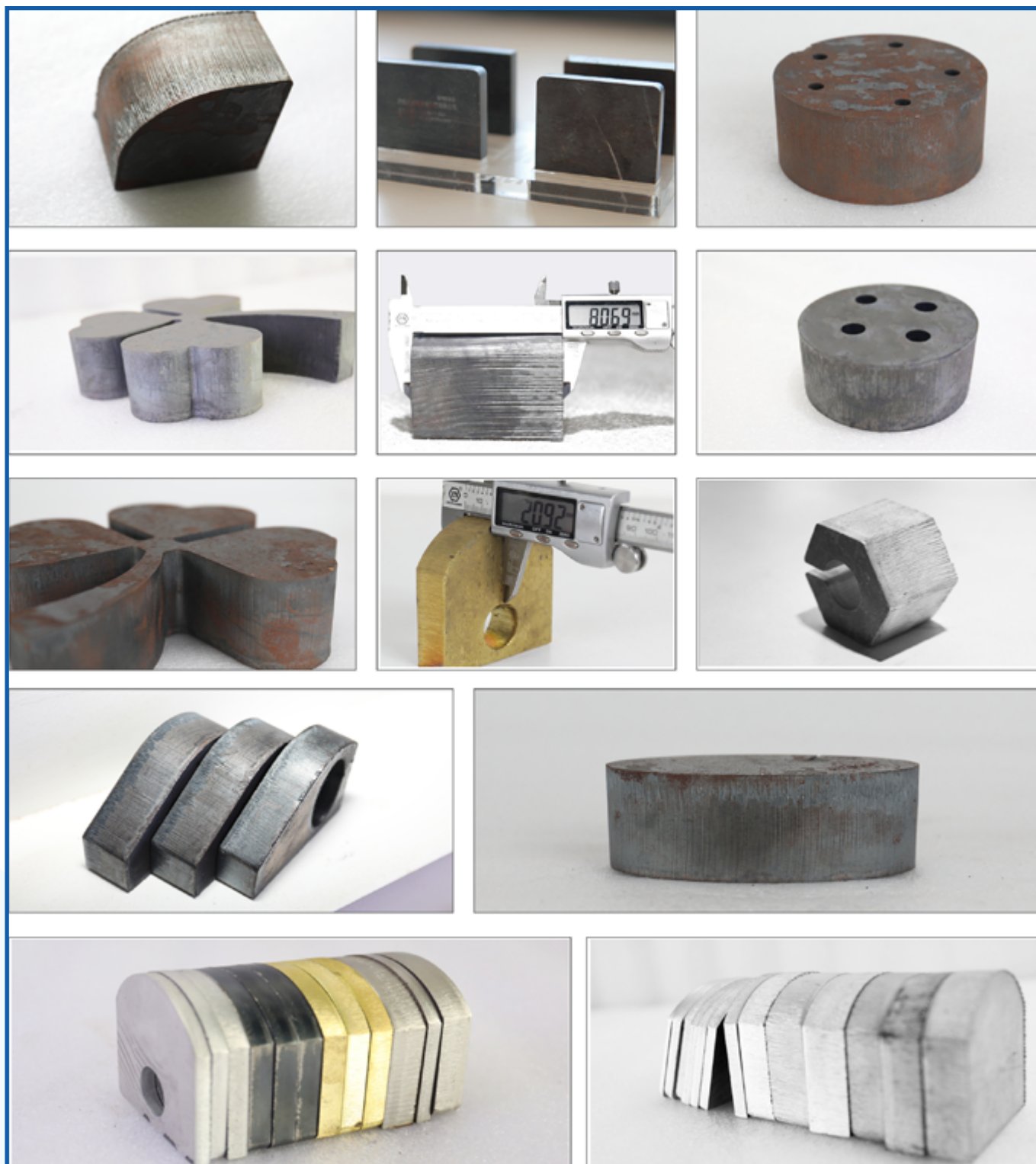
Материал	Толщина (мм)	1000W	1500W	2000W	3000W	4000W	6000W	8000W	12000W	15000W	20000W	30000W
		Скорость резки	Скорость резки	Скорость резки	Скорость резки	Скорость резки	Скорость резки	Скорость резки	Скорость резки	Скорость резки	Скорость резки	Скорость резки
		(м/мин)	(м/мин)	(м/мин)	(м/мин)	(м/мин)	(м/мин)	(м/мин)	(м/мин)	(м/мин)	(м/мин)	(м/мин)
Углеродистая сталь (воздушная резка)	1	12.0-15.0	15.0-20.0	25.0-30.0	28.0-35.0	30.0-38.0	35.0-42.0	38.0-45.0	45.0-60.0	50.0-70.0	60.0-100.0	70.0-100.0
	2	3.5-4.5	5.0-8.0	7.0-10.0	8.0-12.0	10.0-16.0	20.0-28.0	25.0-35.0	35.0-48.0	45.0-52.0	50.0-70.0	60.0-73.0
	3		1.5-3.0	2.0-4.0	2.5-4.5	3.0-5.0	8.0-15.0	18.0-25.0	25.0-38.0	30.0-40.0	45.0-52.0	50.0-57.0
	4				1.5-2.3	2.5-3.5	7.0-12.0	15.0-18.0	18.0-26.0	25.0-29.0	30.0-40.0	35.0-43.0
	5					1.0-2.2	5.0-9.0	10.0-12.0	12.0-20.0	18.0-23.0	23.0-28.0	25.0-30.0
	6						3.0-6.0	8.0-9.0	9.0-13.0	13.0-19.0	18.0-23.0	19.0-26.0
	8							5.0-5.5	6.0-8.0	8.0-12.0	12.0-16.0	14.0-18.0
	10								5-6.5	6.0-8.5	11.0-13.0	12.0-14.0
	12								4.0-4.6	5.0-6.0	7.0-10.0	10.0-12.0
	16									4.5-5.5	6.5-7.0	8.0-8.5
	20										2.7-3.2	4.5-5.5
	22											2.9-3.5
	25											2.0-3.2
Углеродистая сталь (режа с использованием кислорода)	1	15.0-20.0	18.0-25.0	22.0-30.0	25.0-38.0	30.0-44.0	35.0-48.0	60.0-70.0	66.0-80.0	70.0-90.0	80.0-95.0	95.0-100.0
	2	3.5-5.0	3.8-5.0	5.0-6.0	5.5-7.0	5.5-7.7	6.0-8.25	6.8-7.2	7.2-7.8	7.5-8.2	7.8-8.5	8.0-10.0
	3	2.5-3.5	2.8-3.8	3.5-4.3	3.6-5.0	3.7-5.5	4.0-5.5	4.8-5.5	5.2-5.8	5.5-6.0	5.8-6.3	6.0-7.0
	4	2.0-3.3	2.3-3.5	2.8-4.0	3.0-4.5	3.5-4.6	3.5-5.0	3.8-4.3	4.2-4.6	4.5-5.2	4.8-5.5	5.0-6.5
	5	1.4-2.0	1.6-2.5	2.5-3.0	2.5-3.3	2.5-4.0	3.0-4.2	3.3-4.3	3.8-4.7	4.0-5.0	4.3-4.8	4.5-5.0
	6	1.2-1.6	1.4-1.8	2.2-2.5	2.3-2.8	2.5-3.5	2.6-3.5	3.0-3.4	3.5-4.0	3.8-4.3	4.0-4.5	4.2-4.8
	8	0.8-1.1	0.9-1.3	1.3-1.8	1.8-2.2	2.0-2.8	2.0-2.8	2.3-3.0	2.6-3.3	2.8-3.5	3.0-3.6	3.5-4.0
	10	0.6-0.9	0.8-1.2	1.2-1.5	1.2-1.6	1.2-2.2	1.8-2.3	2.0-2.5	2.5-3.0	2.6-3.0	2.8-3.2	3.0-3.5
	12	0.4-0.7	0.7-1.0	0.8-1.0	1.0-1.3	1.0-1.7	1.6-2.1	1.7-2.2	2.0-2.3	2.5-3.0	2.7-3.2	2.8-3.4
	16		0.5-0.7	0.6-0.8	0.6-0.9	0.7-1.0	0.7-1.0	1.2-1.4	1.4-1.6	1.7-2.0	1.9-2.3	2.0-2.5
	20				0.5-0.8	0.6-0.9	0.5-0.9	1.0-1.1	1.2-1.5	1.3-1.6	1.5-1.8	1.6-2.0
	22					0.5-0.8	0.5-0.7	0.9-1.0	0.9-1.2	1.1-1.3	1.3-1.6	1.5-1.8
	25						0.4-0.6	0.6-0.7	0.6-0.9	0.9-1.2	1.0-1.4	1.3-1.5
	30							0.3-0.6	0.5-0.8	0.6-0.8	0.8-1.2	1.2-1.4
	40								0.25-0.33	0.4-0.7	0.7-0.9	0.9-1.1
50								0.18-0.2	0.2-0.25	0.3-0.5	0.6-0.8	
60									0.18-0.2	0.2-0.25	0.22-0.28	
70										0.18-0.2	0.19-0.22	
80											0.12-0.15	
Нержавеющая сталь (режа с использованием азота)	1	16.5-22.0	20.0-26.0	27.5-33.0	31.0-38.5	33.0-45.0	50.0-65.0	63.0-66.0	70.0-80.0	75.0-90.0	80.0-100.0	82.0-100.0
	2	4.5-6.1	7.0-10.0	9.0-11.0	12.0-16.5	15.0-20.0	30.0-40.0	40.0-44.0	44.0-48.0	46.0-50.0	50.0-60.0	63.0-75.0
	3	2.0-3.1	4.5-5.5	5.0-6.5	7.0-10.0	7.5-12.0	18.0-25.0	25.0-28.0	28.0-35.0	30.0-38.0	35.0-45.0	52.0-58.0
	4	1.0-1.6	2.0-2.5	2.2-2.8	5.0-7.2	5.5-9.0	10.0-15.5	15.0-18.0	20.0-26.0	22.0-28.0	30.0-32.0	35.0-43.0
	5	0.4-0.7	1.5-2.0	1.5-2.0	1.8-2.4	4.0-5.5	8.0-13.5	12.0-14.0	15.0-20.0	16.0-22.0	24.0-28.0	25.0-30.0
	6		0.6-0.9	0.7-1.3	1.0-1.6	2.6-4.5	6.0-9.0	9.0-9.5	11.0-13.0	12.0-15.0	20.0-25.0	22.0-25.0
	8			0.3-0.6	1.2-2.0	1.6-2.8	4.0-5.5	5.0-5.3	7.0-7.5	7.5-8.5	14.0-17.0	18.0-22.0
	10				0.7-1.0	0.7-1.6	1.8-2.8	3.8-4.0	5.0-5.5	5.5-6.5	10.0-13.0	14.0-18.0
	12					0.5-0.9	1.2-1.6	2.5-2.7	3.0-3.5	3.3-4.0	9.0-10.0	12.0-14.0
	14						0.8-1.2	1.8-1.9	2.3-2.8	2.5-3.0	7.0-8.5	8.0-10.0
	16						0.6-0.9	1.3-1.5	2.1-2.5	2.3-2.8	5.0-6.0	7.0-8.0
	20							0.7-0.8	1.4-1.7	1.5-1.9	2.5-3.0	4.0-5.0
	25							0.5-0.6	0.7-1.0	0.9-1.2	1.4-1.8	2.0-2.5
	30								0.5-0.7	0.6-0.8	0.9-1.2	1.2-2.0
	35								0.4-0.5	0.5	0.55-0.8	0.7-1.0
	40								0.3	0.4	0.4-0.5	0.6-0.8
	50								0.2	0.25	0.3-0.35	0.3-0.4
	60									0.15	0.15-0.2	0.15-0.25
	70										0.1-0.13	0.12-0.15
80										0.06-0.08	0.08-0.1	
90										0.05-0.06	0.5-0.08	
100										0.03-0.04	0.04-0.05	

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Алюминий (резка с использованием азота)	1	10.0-13.0	15.0-27.5	22.0-31.0	25.0-30.0	28.0-32.0	35.0-45.0	40.0-50.0	45.0-55.0	50.0-60.0	55.0-65.0	60.0-70.0
	2	2.0-4.5	7.0-8.6	10.0-13.2	15.0-18.0	16.0-20.0	20.0-25.0	25.0-30.0	30.0-35.0	35.0-38.0	40.0-45.0	45.0-50.0
	3	0.6-1.3	2.5-4.0	5.0-6.6	7.0-8.0	10.0-12.0	14.0-16.0	15.0-23.0	20.0-25.0	25.0-30.0	30.0-35.0	38.0-45.0
	4		1.0-1.6	1.5-2.2	5.0-6.0	6.0-7.0	8.0-10.0	12.0-16.0	18.0-20.0	20.0-23.0	25.0-30.0	28.0-35.0
	5		0.6-0.9	1.0-1.3	2.5-3.0	4.0-5.0	5.0-7.0	7.0-10	14.0-16.0	15.0-18.0	18.0-20.0	20.0-25.0
	6			0.6-0.9	1.5-2.0	2.5-3.0	3.5-4.0	5.0-7.0	10.0-12.0	12.0-14.0	16.0-18.0	18.0-22.0
	8			0.4-0.7	0.5-0.8	1.0-1.3	1.5-2.0	2.5-4.0	6.0-8.0	8.0-10.0	10.0-13.0	14.0-18.0
	10				0.3-0.4	0.8-1.0	1.0-1.2	2.0-2.5	4.0-6.0	5.0-7.0	9.5-10.0	12.0-15.0
	12					0.6-0.8	0.6-0.7	1.6-2.0	2.0-3.0	2.5-3.5	5.0-6.0	10.0-12.0
	14					0.3-0.5	0.4-0.6	0.8-1.2	1.5-2.5	2.0-3.0	4.5-5.0	8.0-10.0
	16						0.3-0.4	0.8-1.0	1.3-2.0	1.5-2.5	3.0-4.0	6.0-8.0
	20							0.5-0.7	0.8-1.2	0.8-1.2	1.6-2.0	2.0-3.0
	25							0.4-0.5	0.5-0.7	0.5-0.7	1.0-1.2	1.5-2.0
	30								0.4-0.5	0.45-0.6	0.8-1.0	1.0-1.2
	35								0.3-0.35	0.45-0.55	0.7-0.9	0.8-1.0
	40								0.25-0.3	0.28-0.33	0.4-0.7	0.5-0.8
	50								0.15-0.2	0.2-0.25	0.3-0.5	0.4-0.6
	60									0,2	0.2-0.3	0.25-0.35
	70										0.08-0.13	0.12-0.15
	80											0.08-0.1
Литий (резка с использованием азота)	1	14.0-20.0	15.0-22.0	20.0-27.0	20.0-28.0	25.0-30.0	30.0-40.0	35.0-45.0	38.0-50.0	40.0-55.0	45.0-60.0	55.0-65.0
	2	3.0-4.5	4.0-7.2	7.7-8.8	7.0-13.2	12.0-15.0	15.0-18.0	25.0-27.0	30.0-35.0	32.0-37.0	35.0-40.0	38.0-45.0
	3	1.0-1.2	1.1-1.5	3.0-4.5	5.0-7.2	5.5-7.7	12.0-14.0	15.0-18.0	18.0-22.0	20.0-24.0	25.0-28.0	28.0-33.0
	4		1.0-1.2	1.3-1.8	2.5-3.0	3.5-5.5	8.0-10.0	10.0-12.0	15.0-18.0	16.0-19.0	19.0-22.0	22.0-26.0
	5		0.6-0.9	0.8-0.9	1.6-2.0	2.0-3.5	5.0-5.5	7.0-9.0	12.0-15.0	13.0-16.0	17.0-19.0	18.5-22.0
	6			0.4-0.6	0.8-1.2	1.4-2.2	3.2-3.8	6.0-6.5	7.0-10.0	9.0-11.0	12.0-15.0	15.0-18.0
	8				0.3-0.4	0.8-1.0	1.5-1.8	2.5-3.0	5.5-6.5	6.0-8.0	8.0-10.0	10.0-15.0
	10					0.4-0.6	0.8-1.0	1.0-1.5	3.5-4.7	5.0-6.0	7.0-8.0	8.0-10.0
	12						0.6-0.7	0.8-1.2	1.8-2.0	2.0-2.2	2.5-3.5	5.0-8.0
	15							0.6-0.7	1.0-1.2	1.3-1.4	1.8-2.0	2.5-4.5
	18								0.5-0.7	0.8-1.2	0.8-1.3	1.3-1.8
	20								0.3-0.5	0.6-0.7	0.8-1.0	1.0-1.2
	25									0.4-0.6	0.7-0.9	0.8-1.0
	30									0.3-0.5	0.5-0.7	0.6-0.8
	40										0.4-0.5	0.5-0.65
50											0.4-0.5	
60												
70												

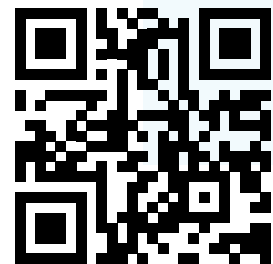
ПРИМЕЧАНИЕ: УКАЗАННЫЕ ВЫШЕ ПАРАМЕТРЫ ПРИВЕДЕНЫ ТОЛЬКО ДЛЯ СПРАВКИ.

ОБРАЗЦЫ





Компания Gweike Tech основана в 2004 году, уже 18 лет компания занимается разработкой, производством и реализацией раскройных лазеров.



Производственный комплекс Gweike занимает территорию более 90000 кв.м

Офисные помещения занимают 1000 кв.м.

Более 800 сотрудников

Более 100 сотрудников в отделе разработки (R&D) и на производстве

Более 20 авторизованных сервисных центров по всему миру

ДЕМОНСТРАЦИОННЫЙ ЗАЛ СОВРЕМЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ ВАШЕГО БИЗНЕСА



140181, МО, Жуковский,
ул. Праволинейная, 33
info@vekprom.ru 8 (800) 555-34-63
Сервисная служба
8 (929) 934-28-84 8 (929) 905-28-50

ДЕМОЗАЛ

ПЛОЩАДЬЮ 600 м²
140181, МО, Жуковский,
ул. Чкалова, 50

